

Finecorsa DRIVER Serie FRS – Caratteristiche Principali

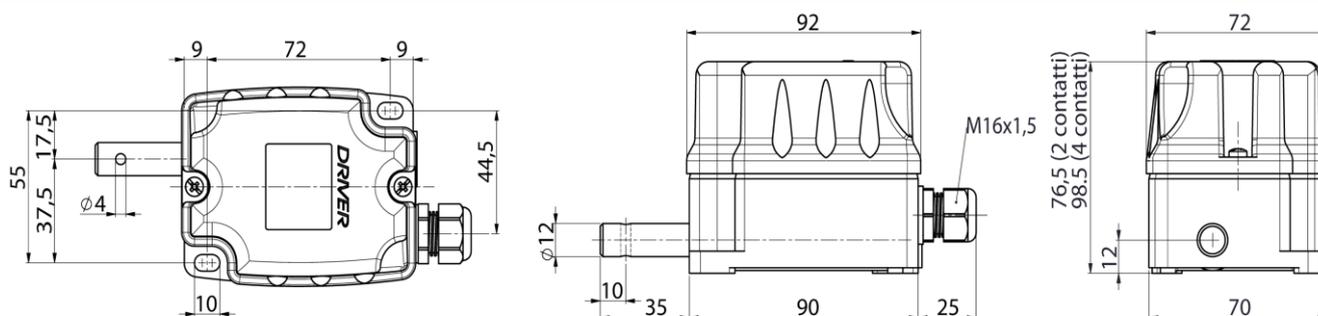
Il finecorsa rotativo Driver serie FRS è un apparecchio utilizzato per controllare il movimento di macchine edili ed industriali in genere. Esso viene collegato tramite il suo albero ad un motore in maniera che, dopo un programmato numero di giri, le camme provochino l'intervento dei contatti interni. La regolazione delle camme, innovativa e precisa, permette di stabilire il punto di funzionamento dei microinterruttori in modo lineare e micrometrico. Esiste una vasta gamma di rapporti di riduzione ed in alternativa è possibile montare una serie di sensori d'angolo che realizzano molteplici uscite lineari. I contatti sono ad apertura positiva (EN 60947-5-1) al fine di aumentare la sicurezza sul lavoro delle persone. Un grande numero di accessori completa la serie del finecorsa, facilitandone l'utilizzo.



Caratteristiche Tecniche

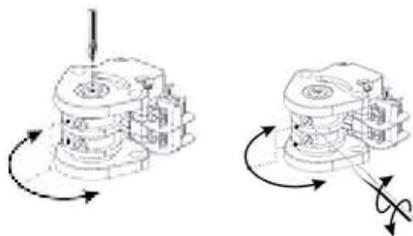
- **Conformità alle Direttive** CEE 2006/42/CE 2011/65/UE
- **Conformità alle Norme** EN 60947-1 EN 60947-5-1 EN 60204-1 EN 60529 EN 60439-1
- **Tensione di isolamento** 250V~
- **Tensione massima di esercizio** 250V~
- **Base** di colore nero in nylon additivato Coperchio di colore giallo termoplastico ad alta resistenza meccanica e termica
- **Temperatura di funzionamento** -20 °C + 60 °C -40 °C + 60 °C (a richiesta)
- **Trasmissione** a vite senza fine
- **Passaggio cavi standard:** 1 pressacavo M16 x 1,5
- **Grado di protezione** IP 65
- **Protezione** contro tensioni di contatto a doppio isolamento
- **Velocità massima** di rotazione 500 giri/min
- **Omologazioni** CE
- **Peso** 300 gr circa (mod. a 2 contatti)
- **Prodotto Made in Italy** - coperto da brevetto di forma

Dimensioni d'ingombro



Contatti e Camme di regolazione

Ogni camma è corredata di una propria vite di registro micrometrica. La regolazione si effettua con semplicità mediante cacciavite.

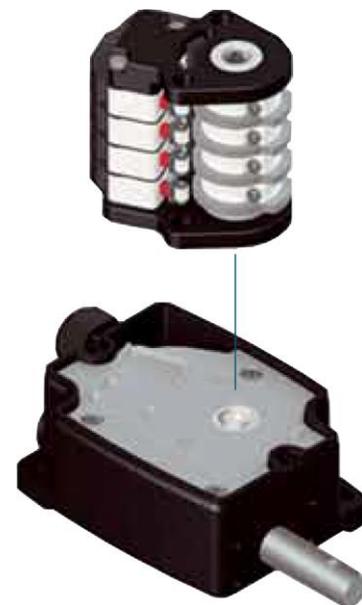


2. Regolazione veloce facoltativa

- allentare la vite superiore
- ruotare a mano le camme
- serrare la vite superiore (coppia 1 Nm)

2. Regolazione fine

- ruotare la vite di registro di ciascuna camma
- cacciavite consigliato 4,0 x 0,8



Il particolare sistema di frizione assicura rapidità e precisione di regolazione e garantisce stabilità, costanza ed affidabilità nel tempo.

Caratteristiche dei Contatti

- **Microinterruttore** 1NA 1NC rapido ad apertura positiva tipo R colore bianco (fingerproof) tipo D contatti dorati (a richiesta)
- **Conformità alle norme** EN 60947-5-1
- **Tensione di isolamento** 250V~
- **Categoria di utilizzo** AC-15, Ue 250V, Ie 3A
- **Corrente termica** Ith 10A
- **Potere di interruzione** secondo EN 60947-5-1
- **Isolamento** secondo EN 60947-5-1
- **Durata meccanica** 30 · 10⁶ manovre
- **Morsetti** a vite con protezione dito
- **Identificazione dei morsetti** secondo EN 50013
- **Fusibile di protezione** 10 A gG
- **Durata su carico resistivo** 250V~ 6A: 105 cicli
- **Durata su carico induttivo** 250V~ 3A: 0,3 · 10⁵ cicli
- **Durata in corrente continua** 24V= 20W L/R 40ms: 3 · 10⁵ cicli
- **Omologazioni** CE - IMQ CA 02.03310

Profili delle camme standard



Se non ulteriormente specificato, i finecorsa vengono forniti con la camma a punta bianca tipo A. Altri profili a richiesta

Per la Vostra Sicurezza

Prescrizioni di installazione e manutenzione

INSTALLAZIONE E CABLAGGIO

L'installazione del finecorsa Driver serie FRS deve essere effettuata da personale qualificato, nel rispetto delle vigenti norme di sicurezza. Prima di effettuare il cablaggio è obbligatorio togliere tensione alla macchina e metterla in sicurezza. Per una corretta installazione prevedere temperature ambientali di funzionamento comprese fra -20°C e +60°C. Il finecorsa non è adatto per impieghi in ambienti potenzialmente esplosivi, corrosivi o con alto contenuto di cloruro di sodio. Acidi, oli e solventi possono deteriorare l'apparecchio; il finecorsa è lubrificato "for life", si raccomanda quindi di non utilizzare oli o grassi per lubrificare. I cablaggi devono essere effettuati a regola d'arte, in conformità allo schema elettrico della macchina. Ad installazione ultimata è obbligatorio verificare il corretto funzionamento del finecorsa e della macchina comandata.

Operazioni per l'installazione:

- togliere il coperchio (1) svitando le viti di fissaggio
- unire l'albero del finecorsa con l'organo di trascinamento, evitando disassamenti fra gli alberi ed utilizzando eventualmente il giunto flessibile (6), o l'innesto maschio (7) o i moduli dentati (4)
- fissare stabilmente il finecorsa utilizzando i piedini asolati di fissaggio o la flangia (5) opzionale, si eviteranno così vibrazioni anomale.

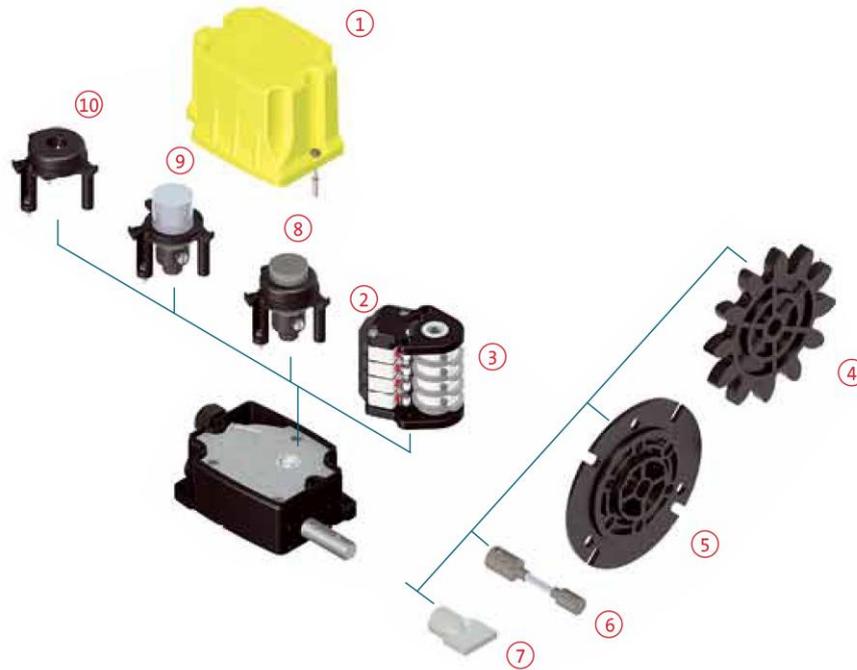
Operazioni per il cablaggio:

- introdurre il cavo multipolare nell'apposito pressacavo
- spelare il cavo per la connessione elettrica con i microinterruttori (2)
- nastrire la parte iniziale del cavo
- serrare il cavo nel pressacavo
- effettuare le connessioni elettriche dei microinterruttori (2) serrando le viti con coppia massima di 0,5Nm
- nel caso sia presente un potenziometro (8) o altro trasduttore (9) di posizione introdurre il cavo multipolare nel pressacavo, nastrire e serrare il cavo nel pressacavo, collegare i conduttori nel modo appropriato
- regolare la posizione delle camme (3) agendo sulle viti di registro (3); nel caso di ampi spostamenti è possibile allentare tutto il gruppo agendo sulla vite centrale e spostando manualmente le camme (3). Dopo questa regolazione grossolana riserrare la vite centrale ed agire sulle viti laterali di registro per ottenere una regolazione fine
- regolare l'eventuale potenziometro o altro trasduttore seguendo le indicazioni specifiche allegate al prodotto o richiedendole a noi direttamente

Operazioni di manutenzione:

- verificare il corretto serraggio delle viti del coperchio (1)
- verificare il serraggio del pressacavo sul cavo multipolare
- verificare lo stato dei cablaggi
- verificare l'integrità della guarnizione interna del coperchio (1)
- verificare la correttezza e l'assialità del sistema di trascinamento
- verificare il fissaggio del finecorsa
- verificare l'integrità dell'involucro

Ricambi e Accessori


Ricambi

Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
1	B51529	Coperchio per 2 micro	3	BCAMAFR	Camma A – a punta
	B51530	Coperchio per 3-4 micro		BCAMBFR	Camma B – a settore
2	BR11FR	Contatto R 1NA/1NC rapido bianco		BCAMCFR	Camma C – quarto di giro
	BD11FR	Contatto D 1NA/1NC dorato		BCAMDFR	Camma D – mezzo giro
				BCAMEFR	Camma E – circolare
				BCAMFFR	Camma F – stella 10 punte

Accessori

Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione					
4	BMOD5FC	Modulo Dentato M5 – Z12	5	BFLANFRM	Flangia di attacco					
	BMOD6FC	Modulo Dentato M6 – Z11		6	BAFLESFC	Albero flessibile				
	BMOD8FC	Modulo Dentato M8 – Z12			7	BINNFC	Innesto maschio			
	BMOD10FC	Modulo Dentato M10 – Z12				8	-	Potenziometro (su richiesta)		
	BMOD12Z10	Modulo Dentato M12 – Z10					9	-	Altri sensori (su richiesta)	
	BMOD12Z12	Modulo Dentato M12 – Z12						10	-	Interfacce a castello per montaggio sensori (su richiesta)
	BMOD14FC	Modulo Dentato M14 – Z10								
	BMOD16Z10	Modulo Dentato M16 – Z10								
	BMOD18Z10	Modulo Dentato M18 – Z10								
	BMOD18Z11	Modulo Dentato M18 – Z11								
	BMOD20Z8	Modulo Dentato M20 – Z8								
	BMOD20Z11	Modulo Dentato M20 – Z11								